

20 listopada 2019 Wierzbica

**Zapytanie ofertowe nr 1/2019**  
**na zakup przez**  
**PFTechnology sp. z o.o. sp.k.**  
**z siedzibą w Wierzbicy (dalej: Zleceniodawca)**  
**Modułowe stanowisko spawalnicze, montażu i kontroli jakości**  
**wkładów sit szczelinowych drobnych.**

**w ramach realizacji projektu nr POIR.01.01.01-00-1276/15-00 pod nazwą**  
**„Opracowanie energooszczędnego wkładu filtracyjnego do produkcji wysoko efektywnych,**  
**automatycznych filtrów samoczyszczących i wdrożenie innowacyjnego systemu oczyszczającego**  
**sito z usuwaniem nagromadzonych zanieczyszczeń poza urządzenie przy zachowaniu minimalnych**  
**strat filtrowanego płynu” w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałania**  
**1.1.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków**  
**Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego**

**I. Opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest modułowe stanowisko spawalnicze, montażu i kontroli jakości wkładów sit szczelinowych drobnych.

Kod usługi we Wspólnym Słowniku Zamówień (CPV):  
42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania.  
42662000-4 Sprzęt spawalniczy.

**II. Warunki udziału w postępowaniu:**

Podmiot / osoba, który/a podejmie się zadania wykonania dostawy spełnić musi następujące warunki udziału w postępowaniu:

1. Dostawca powinien posiadać doświadczenie w dostawie co najmniej 1 stanowiska spawalniczego lub monterskiego w zakresie oferowanego asortymentu.

**III. Kryteria oceny warunków udziału w postępowaniu ofertowym (0/1).**

Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu będzie dokonywana w oparciu o informacje zawarte w ofercie oraz załącznikach do oferty. Kryteria zerojedynkowe (0/1). Nie spełnienie przez oferenta któregoś z poniższych kryteriów skutkować będzie odrzuceniem oferty.

1. W celu udowodnienia spełniania warunku II.1 Wykonawca do oferty powinien dołączyć oświadczenie, że oferent posiada minimum jedną referencję.



#### IV. Kryteria oceny ofert:

Do oceny ofert brane będą pod uwagę tylko oferty spełniające w całości wymagania określone w punkcie "warunki udziału w postępowaniu". Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty, jeśli oferta jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem

Najkorzystniejszą ofertą zostanie wybrana ta, z najwyższą liczbą uzyskanych punktów:

##### 1. Najniższa cena

#### V. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma największą ilość punktów.

Maksymalna łączna ilość punktów do uzyskania 100 pkt.

##### 1. Najniższa cena, (waga 100 pkt).

Punkty przyznawane za kryterium cena będą liczone wg następującego wzoru:

$$C = (C_{\min} / C_0) \times 100,$$

gdzie

$C_{\min}$  - najniższa cena spośród ważnych ofert

$C_0$  cena obliczona badanej oferty

W przypadku uzyskania identycznej ilości punktów decydującym kryterium będzie w kolejności:

- jednostka naukowa w rozumieniu art. 2 pkt 9 ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki (Dz.U. z 2014 r., poz. 1620, z późn. zm.), posiadająca przyznaną kategorię naukową A+, A albo B, o której mowa w art. 42 ust. 3 tej ustawy oraz siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- wykonawca posiadający największe doświadczenie poparte referencjami
- wybór oferty najbardziej korzystnej w zakresie oddziaływania na środowisko i klimat.

#### VI. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający może unieważnić postępowanie, jeżeli:

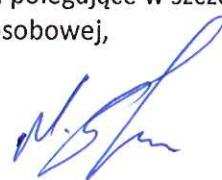
- Cena najkorzystniejszej oferty przekroczy kwotę przeznaczoną na finansowanie zamówienia.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo także do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyny, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.

#### VII. WYKLUCZENIA

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może zostać udzielone podmiotowi powiązanemu z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, w związku z czym Oferent zobowiązany jest do dostarczenia wraz z ofertą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionym do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy zamówienia, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,



- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta lub pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

#### VIII. Warunki zmiany umowy

Zamawiający zastrzega sobie prawo do modyfikacji treści niniejszego ogłoszenia ofertowego. Modyfikacja może mieć miejsce w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia modyfikacji, o której mowa powyżej informacja zostanie niezwłocznie zamieszczona na stronie internetowej.

Dodatkowo w przypadku zmiany treści ogłoszenia Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofercie.

#### IX . Harmonogram realizacji zamówienia

Termin realizacji zamówienia do dnia 10.02.2020

#### X. Pozostałe informacje

Oferta (wzór z którego może skorzystać oferent stanowi załącznik nr 2) powinna zawierać:

- Złożona oferta powinna być kompletna oraz zawierać zapisy jednoznaczne,
- Wszystkie strony oferty powinny być podpisane przez osobę umocowaną do reprezentowania Dostawcy. Wszelkie kopie dokumentów powinny być potwierdzone za zgodność z oryginałem przez osobę umocowaną do reprezentowania Dostawcy,
- Karty katalogowe wraz ze zdjęciami i inne dokumenty potwierdzające spełnianie przez dostarczane urządzenia parametrów określonych załącznik nr 1,
- Pełne dane identyfikujące oferenta (imię nazwisko / nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG/nie dotyczy),
- dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
- podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty,
- informacje i dokumenty potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w punkcie III, VII oraz kryteriów punktowych podanych w punkcie V.

Oczekiwany termin ważności oferty: 15.12.2019 roku.

Zamawiający może wezwać w wyznaczonym przez siebie terminie do złożenia wyjaśnień dotyczących dokumentów załączonych do Oferty lub do uzupełnienia oferty

Nie dopuszcza się powierzenie całości zamówienia podwykonawcom. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Przedmiot zamówienia uznaje się za zrealizowany po podpisaniu przez Zamawiającego bezusterkowego protokołu odbioru końcowego.

Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne z tytułu nieprawidłowej realizacji zamówienia, z tytułu niekompletnego wykonania zamówienia za każdy tydzień zwłoki od ustalonego terminu odbioru na usunięcie nieprawidłowości odbioru zamówienia – 2% wartości zamówienia. Dostawca wyraża zgodę na potrącenie kwoty kar umownych bezpośrednio przy płatności dokumentu potwierdzającego realizację usługi.

Dostawca ponosi wszystkie ewentualne koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.



Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

Złożenie oferty oznacza akceptację przez Wykonawcę warunków zawartych w zapytaniu ofertowym.

Zleceniodawca oczekuje przedstawienia kompleksowej oferty na wykonanie powyższych zadań w terminie do 8 dni kalendarzowych od daty ogłoszenia zapytania ofertowego na stronie [www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl), [www.pftechnology.eu](http://www.pftechnology.eu)

Termin 8dni biegnie od dnia następnego po dniu upublicznienia zapytania i kończy się z upływem ostatniego dnia.

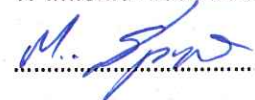
Ofertę można też złożyć osobiście, pisemnie, w nieprzekraczalnym terminie do 29.11.2019 roku w biurze Zleceniodawcy w Wierzbicy 26 – 680, przy ul. Kościuszki 96, do godz. 15:00 lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: [inwestycje@pftechnology.eu](mailto:inwestycje@pftechnology.eu) liczy się data i godzina wpływu.

Termin płatności – do 30 dni od podpisania przez Zleceniodawcę protokołu z odbioru zamówienia i otrzymania prawidłowo wystawionej faktury.

Wszystkie miejsca, w których wskazano konkretne typy, modele czy też producentów należy traktować jako rozwiązania wzorcowe, dopuszczalne jest zastosowanie rozwiązań równoważnych, o parametrach nie gorszych niż podane w zapytaniu ofertowym.

Odpowiedzi na pytania udziela Pan Marcin Spyra, tel. +48 618 20 71

W imieniu Zleceniodawcy:



Wierzbica 20.11.2019

(data i miejscowość)



## Załącznik nr 1

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia do zapytania ofertowego nr 1/2019:

Przedmiotem zamówienia jest modułowe stanowisko spawalnicze, montażu i kontroli jakości.

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent, pochodzenie czy normę jakości - należy przyjąć, że wskazane znaki towarowe, patenty, pochodzenie lub normy określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych. Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy, który w przypadku oferowania rozwiązań równoważnych powinien dołączyć do oferty specyfikacje techniczne, karty katalogowe, instrukcje lub inne dokumenty zawierające dane techniczne elementów równoważnych. W razie wątpliwości co do równoważności poszczególnych elementów, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień lub dokumentów.

Wymagane minimalne parametry techniczne:

1. Stół w systemie 28 2000x1000x850mm -2szt.
2. Stół w systemie 28 1000x1000x850mm -1szt.
3. Zestaw oprzyrządowania w systemie 28 -1kpl  
Do montażu, pozycjonowania elementów spawanych, bazy, zaciski kompensacyjne, trzpienie mocujące wg listy:
  - 3.1. Kątowniki 175x175x50 mm -8szt
  - 3.2. Kątownik prawy 300x275 mm -1szt
  - 3.3. Kątownik lewy 300x275 mm -1szt
  - 3.4. Kątownik prawy 600x375 mm -1szt
  - 3.5. Kątownik lewy 600x375 mm -1szt
  - 3.6. Kątownik PE prawy 800x275x80 mm -1szt
  - 3.7. Kątownik PE lewy 800x275x80 mm -1szt
  - 3.8. Kątowniki 275x175x50 mm -4szt
  - 3.9. Uniwersalna belka mocująca 225x50x25mm -8szt
  - 3.10. Uniwersalna belka mocująca 100x50x25 mm -2szt
  - 3.11. Uniwersalna belka mocująca (listwa ogranicznikowa ECO L500) - 500x100x25 mm -2szt
  - 3.12. Uniwersalna belka mocująca (listwa ogranicznikowa ECO L800)) - 800x100x25 mm -2szt
  - 3.13. Dysk lokujący 25-50 mm -2szt
  - 3.14. Dysk lokujący 25-75 mm -2szt
  - 3.15. Trzpień krótki - Ø 28x95 mm -32szt
  - 3.16. Trzpień z gwintem ze śrubą i podkładką - Ø 28x45 mm -4szt
  - 3.17. Uchwyt zaciskowy 180° ze śrubą mocującą -12szt
  - 3.18. Uchwyt zaciskowy 45° ze śrubą mocującą -8szt
  - 3.19. Uchwyt płaski (mocowanie przyzmatyczne) Ø 58 mm/130° - do rur do Ø 70 mm -8szt
  - 3.20. Szczotka do otworów Ø 30 mm -1szt
  - 3.21. Kamień do czyszczenia -1szt
  - 3.22. Wózek narzędziowy -1szt

4. Kątownik blokujący mocujący 600x375x80 lewy -1szt.
5. Kątownik blokujący mocujący 600x375x80 prawy -1szt.
6. Kątownik uniwersalny 425x100 prawy -2szt.
7. Kątownik uniwersalny 425x100 lewy -2szt.
8. Uchwyt zaciskowy 180 stopni ze śrubą mocującą 500x220 -4szt
9. Stożek do mocowania rur – średnica 50 -105 mm, stal nierdzewna -2szt
10. Stożek do mocowania rur – średnica 10 -30 mm, stal nierdzewna -2szt

**Szczegółowy opis:**

Wymagane minimalne parametry techniczne:

Ad1 i Ad2

- Płyta bazowa z otworami systemowymi D28 w rastrze 100 mm x 100 mm,
- 3-rzędowy schemat otworów na krawędziach stołu z otworem systemowym D28 w rastrze 50 mm w najwyższym rzędzie oraz dodatkowo raster 100 mm w środku.
- Wszystkie otwory systemowe z nowym zagłębieniem ochronnym
- okrągłe nogi stołu z dokładną regulacją dokładną regulacją  $\pm 30$  mm
- hartowny, twardości minimalna 750 Vickersów

Ad.3-10

Narzędzia kompatybilne z systemem 28 ProfiEcoLine lub równoważne.

Narzędzia wraz ze stołami pozycji 1 i 2 powinny stanowić kompatybilny system stanowiący wyposażenie stanowiska spawalniczego, montażu i kontroli wyrobów wkładów sit szczelinowych drobnych. Kompletnie wyposażone stanowisko wykorzystywane będzie do prac spawalniczych, montażowych i kontroli jakości wkładów sit szczelinowych drobnych.



Załącznik nr 2

OFERTA NR .....DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1/2019 (WZÓR DLA OFERENTA)

(pieczęć firmowa oferenta, Nie dotyczy os. fizycznych)

Dane dotyczące Oferenta (informacje nie muszą być podawane jeżeli znajdują się na pieczęci firmowej):

Imię i nazwisko /Nazwa : .....

Adres / Siedziba: .....

Nr telefonu oraz e-mail: .....

nr NIP: .....

nr REGON (jeśli dotyczy): .....

nr KRS / EDG (jeśli dotyczy): .....

|    | Modułowe stanowisko spawalnicze, montażu i kontroli jakości wkładów sit szczelinowych drobnych. | Ilość  |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 1  | Stół w systemie 28 2000x1000x850mm                                                              | 2 szt. |
| 2  | Stół w systemie 28 1000x1000x850mm                                                              | 1 szt. |
| 3  | Zestaw oprzyrządowania w systemie 28                                                            | 1 kpl. |
| 4  | Kątownik blokujący mocujący 600x375x80 lewy                                                     | 1 szt. |
| 5  | Kątownik blokujący mocujący 600x375x80 prawy                                                    | 1 szt. |
| 6  | Kątownik uniwersalny 425x100 prawy                                                              | 1 szt. |
| 7  | Kątownik uniwersalny 425x100 lewy                                                               | 1 szt. |
| 8  | Uchwyt zaciskowy 180 stopni ze śrubą mocującą 500x220                                           | 4 szt. |
| 9  | Stożek do mocowania rur – średnica 50 -105 mm, stal nierdzewna                                  | 4 szt. |
| 10 | Stożek do mocowania rur – średnica 10 -30 mm, stal nierdzewna                                   | 4 szt. |

Niniejszy wykaz jest zgodny z szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia do zapytania ofertowego nr 1/2019, załącznik nr 1.

Cena netto .....

Termin ważności oferty: 15.12.2019

Termin realizacji:

Dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail):

.....

.....  
Podpis osoby upoważnionej  
do wystawienia oferty

Załączniki: Informacje i dokumenty potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu.





**Załącznik nr 3**  
**OŚWIADCZENIE o braku powiązań do zapytania ofertowego nr 1/2019**

\_\_\_\_\_  
(pieczęć firmowa oferenta,  
Nie dotyczy os. fizycznych)

**Dane dotyczące Oferenta (informacje nie muszą być podawane jeżeli znajdują się na pieczęci firmowej):**

Imię nazwisko / Nazwa :

Adres / Siedziba:

Nr telefonu / faks:

nr NIP:

nr REGON (jeśli dotyczy):

Oświadczam, iż .....  
nie jest podmiotem powiązanym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionym do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta lub pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
podpis



