

INFORMACJA O WYNIKU POSTĘPOWANIA

Zapytanie ofertowe nr 1/2019

na zakup przez

PFTechnology sp. z o.o. sp.k.

z siedzibą w Wierzbicy (dalej: Zleceniodawca)

Modułowe stanowisko spawalnicze, montażu i kontroli jakości
wkładów sit szczelinowych drobnych.

w ramach realizacji projektu nr POIR.01.01.01-00-1276/15-00 pod nazwą

„Opracowanie energooszczędnego wkładu filtracyjnego do produkcji wysoko efektywnych, automatycznych filtrów samoczyszczących i wdrożenie innowacyjnego systemu oczyszczającego sito z usuwaniem nagromadzonych zanieczyszczeń poza urządzenie przy zachowaniu minimalnych strat filtrowanego płynu” w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałania 1.1.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
Etap IV projektu

w ramach realizacji projektu nr POIR.01.01.01-00-1276/15-00 pod nazwą

„Opracowanie energooszczędnego wkładu filtracyjnego do produkcji wysoko efektywnych, automatycznych filtrów samoczyszczących i wdrożenie innowacyjnego systemu oczyszczającego sito z usuwaniem nagromadzonych zanieczyszczeń poza urządzenie przy zachowaniu minimalnych strat filtrowanego płynu” w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałania 1.1.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie internetowej :

<http://pftechnology.eu/pl/zapytania-ofertowe/> oraz na portalu

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

Informacja o wybranym wykonawcy

Rozstrzygnięte

Nazwa i adres, data wpłynięcia oferty oraz jej cena:

- RADWELD Kondrad Panek, Jacek Wasik *ul.Grabowa 15A, 26-600 Radom*
25 listopada 2019
Cena 16 141 euro + VAT

Wykonawca spełnił warunki udziału w postępowaniu.

Pełna lista podmiotów

1. RADWELD Kondrad Panek, Jacek Wasik, RAdom
2. Rywał RHC Sp. z o.o. oddział Lublin, Lublin
3. RWD Wiesław Roszczypała, Opatów