

# Pressure Filtration Technology



**ШНЕКОВЫЙ ПРЕСС**

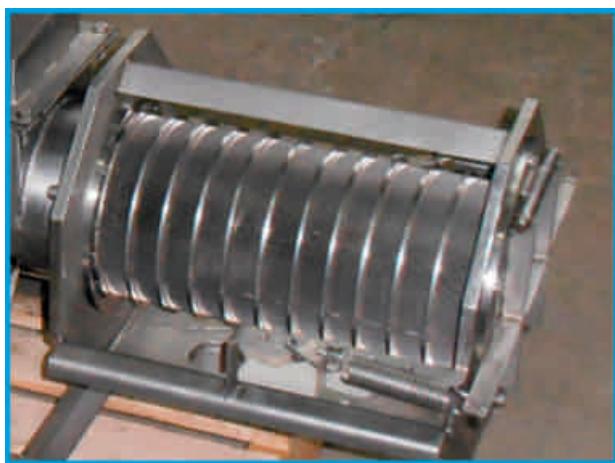
# Шнековый пресс

## Принцип работы:

Шнековый пресс предназначен для выделения твердых частиц из суспензии и их обезвоживания. Основным элементом установки является сепарирующий обезвоживающий прессующий шнековый узел, а также сетчатая корзина.

Отбросы, подаваемые в засыпной бункер пресса, предварительно обезвоживаются на сите, а затем транспортируются внутрь установки, где происходит их прессование. Обезвоженные отбросы транспортируются к выходу, тогда как профильтрованная жидкость стекает в ванну, откуда она сливается через сливной патрубок.

Установка не требует технического обслуживания. Необходим лишь периодический контроль во время работы.



## Назначение:

Шнековые прессы получили признание среди заказчиков, работающих в следующих отраслях:

- ▶ **охрана окружающей среды**
  - в коммунальных очистных сооружениях, в качестве прессов для обезвоживания отбросов
  - в промышленных станциях предварительной очистки сточных вод,
- ▶ **вторичная переработка пластмасс**
  - обезвоживание отбросов со станций предварительной очистки сточных вод в системах промывки пластмасс
  - обезвоживание отбросов с вращающихся сит при предварительной очистке сточных вод перед их отводом на очистные сооружения
  - обезвоживание хлопьев после мытья
- ▶ **мясоперерабатывающая, птицеперерабатывающая промышленность**
  - для механического обезвоживания отбросов в убойных цехах
  - для обезвоживания перьев после обработки птиц на перосъемных машинах
- ▶ **пищевая промышленность**
  - на предприятиях по переработке овощей и фруктов
  - для обезвоживания загрязнений, отделенных на вращающихся ситах в процессе предварительной очистки сточных вод
  - для обезвоживания загрязнений, накопленных в процессе непрерывной фильтрации транспортерно-моющей воды
- ▶ **пивоваренная промышленность**
  - для обезвоживания загрязнений, отделенных при предварительной очистке сточных вод на пивоваренных заводах
- ▶ **прачечная отрасль**
  - для обезвоживания загрязнений, накопленных в процессе фильтрации технологической воды
- ▶ **деревообрабатывающая промышленность**
  - для обезвоживания опилок
- ▶ **сельское хозяйство**
  - для обезвоживания отходов из биогазового завода
  - для обезвоживания силосованных кормов перед дальнейшей сушкой

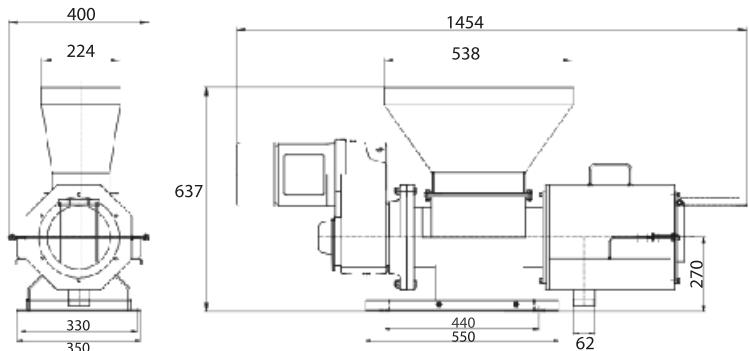
**Мы предлагаем запасные части, совместимые с оборудованием других производителей прессов.**

# Технические характеристики:

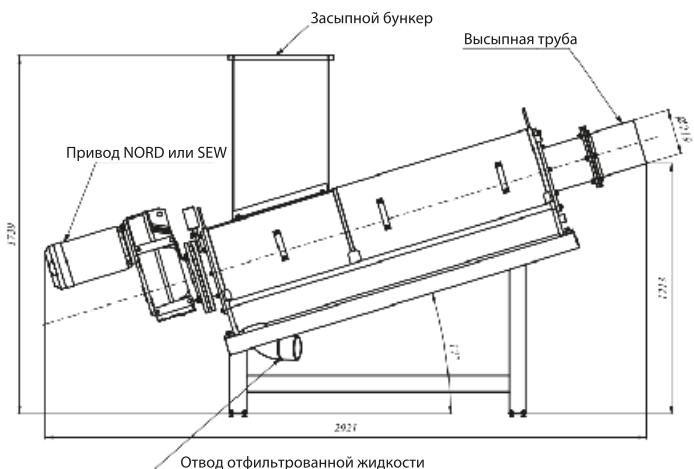


PRS 160	Мощность привода	Сепарирующая перегородка	Производительность	Материал
PRS 160	1,1kW	od 0,1mm	до 1 м <sup>3</sup> /ч исходного материала	AISI304
PRS 260	5,5kW	od 0,1mm	до 5 м <sup>3</sup> /ч исходного материала	AISI304
PRS 280	5,5/7,5kW	od 0,3mm	до 8 м <sup>3</sup> /ч исходного материала	AISI304

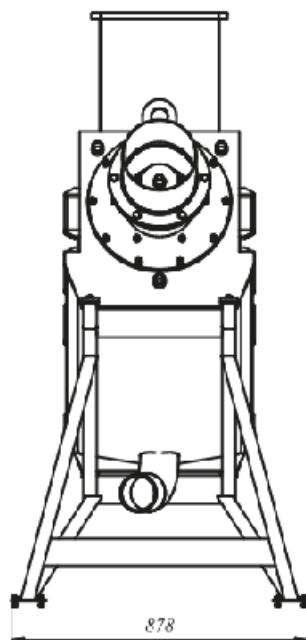
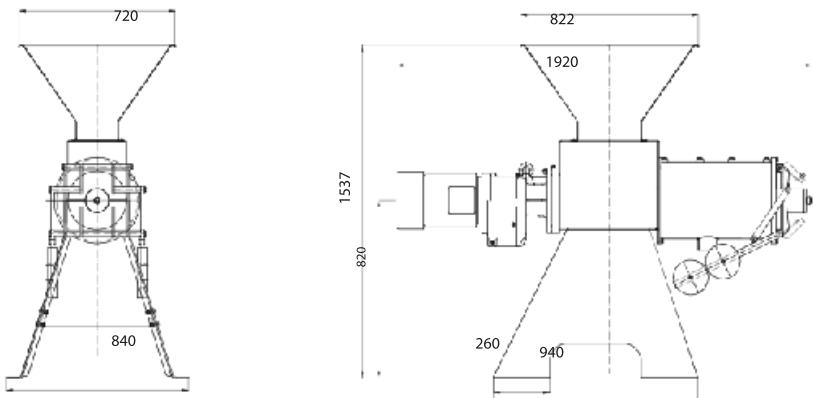
**PRS 160**



**PRS 280**



**PRS 260**



## ЗАПРОС/ ЗАКАЗ

Пожалуйста, отправьте по факсу:

**Fax: 0048 48 618-20-71**

или по электронной почте:

**office@pftechnology.eu**

**Тема:** ..... **Дата:** .....

### Контактная информация:

**Компания:** .....

**Представитель технической службы:** .....

**Представитель отдела закупок (финансового отдела):** .....

**Адрес:** Страна, город: ..... **Код (индекс):** .....

**Улица, дом:** .....

**Телефон / факс:** ..... **Электронная почта / сайт:** .....

### Основная информация:

Отделение и обезвоживание (дренаж) твердых веществ:

- Переработка мяса (говядина / содержимое желудков)
- Переработка мяса (свинина / содержимое желудков)
- Частицы (отходы) стекловаты
- Переработка домашнего скота (щетина)
- Переработка птицы (перья)
- Деревообработка (опилки, стружка)
- Переработка мяса (отходы)
- Переработка бумаги (вторсырье)
- Трава, растительные отходы
- Отходы пивоваренной отрасли (солод, сусло)
- Другое (пожалуйста, укажите) .....

Дата высылки образца на испытания .....

Тест на возможность обезвоживания:  
.....  ·Положительный результат  
 ·Отрицательный результат

Сожмите в рукуе продукт, выходящий из пресса. Если в руке останется твердые (отжатые) частицы продукта - тест положительный. Если нет - отрицательный.

Эффективность обезвоживания: Содержание сухого вещества до начала обезвоживания: ..... Содержание сухого вещества после обезвоживания [%]: .....

Цель обезвоживания (снижения содержания воды): .....

Максимальный размер частиц подлежащих обезвоживанию (дегидратации) [мм]: .....

Устройство используемое в настоящее время :

Способ применяемый для прессования:  Циклический  
 Непрерывный Требуется гигиенизация:  Нет  
 Да (замечания) .....

Расход воды для пресса вместе с продуктом [м3/ч]: ..... Температура окружающей среды [°C]: ..... Минимальная: .....

Максимальная: .....

### Описание проблемы/ Схема установки

### Конструктивно-эксплуатационные требования

**Материал для изготовления пресса:**  Углеродистая сталь  
 Нержавеющая сталь  
 Другое (пожалуйста, укажите) .....

**Материал корпуса пресса:**  Углеродистая сталь  
 Нержавеющая сталь  
 Другое (пожалуйста, укажите) .....

Дата / Подпись уполномоченного представителя / Печать компании

\* Я даю согласие на обработку данных испытаний (тестов) для маркетинговых и коммерческих целей